

Wir, MKM Engineering GmbH, sind mit unserer Erfahrung und unserem Know-How ein leistungsfähiger und kompetenter Partner.

Sie, unser Kunde, stehen im Mittelpunkt unseres Handelns. Aus dieser Motivation und auf Basis einer breiten Palette von Hochleistungskeramik entwickeln, konstruieren und fertigen wir kundenspezifische Präzisionsbauteile.

Für uns zählt die Wirtschaftlichkeit und die präzise Eigenschaft des anwendungsorientierten Produktes, welches wir auf Ihre Problemstellung hin in enger, kooperativer Zusammenarbeit mit Ihnen entwickeln.

Eigenschaften von MKM Hochleistungskeramik

- hohe Härte und Festigkeit auch bei extremen Temperaturen
- hoher Verschleißwiderstand
- ausgezeichnete chemische Beständigkeit
- gute Temperaturwechselbeständigkeit
- niedriges spezifisches Gewicht
- physiologische Unbedenklichkeit
- je nach Werkstofftyp niedrige bis hohe elektrische und thermische Leitfähigkeit

Wir fertigen unter anderem:



Dichtungstechnik



Elektrische Isolierbauteile



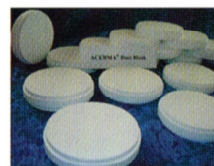
Thermische Isolierbauteile



Keramik-Metall Komponente



Buchsen f. Anlagenkomponenten



Dentalkeramik



Keramikdüsen



Verschleißschutz



Platten



Stäbe, Rohre, Kapillare

Werkstoffe und Fertigungsmöglichkeiten

Werkstoffe:

- Aluminiumoxid (96%, 99,5%, 99,7%, 99,9%)
- Zirkonoxid (MGO-PSZ, YTZP,)
- Siliziumnitrid (RBSN, HPSN, GPSN)
- Siliziumcarbid (SiC, SSiC)
- B4C
- Steatit
- Cordierit

Fertigungsmöglichkeiten

Extrusion

Gießen

Niederdruckspritzgießen

Trockenpressen

Kaltisostatisches Pressen:

bis $\varnothing 400 \times 900$ mm, 150 MPa

Grünbearbeitung:

Fräsen bis $800 \times 500 \times 400$ mm

Drehen bis $\varnothing 250 \times 300$ mm

Sintern (oxidisch)

$400 \times 800 \times 400$ mm - 1720°C

Hartbearbeitung:

Schleifen:

-(flach) konventionell/CNC: 600×400 mm

-(rund) konventionell/CNC: $\varnothing 245 \times 1200$ mm

-(spitzenlos) $\varnothing 2-70$ mm

Honen:

$\varnothing 2 \times 120$ mm

Läppen